

DLX K-25

KLEBE- UND ARMIERUNGSMÖRTEL

DLX K-25_KK_DE_2004



- ZUR HERSTELLUNG EINER ARMIERUNGSSCHICHT AUF MINERALWOLLDÄMMPLATTEN IM WÄRMEDÄMMSYSTEM „DLX MW“
- HOHE HAFTBARKEIT
- MIKROFASERVERSTÄRKT
- DIFFUSIONSOFFEN
- RISSBESTÄNDIG
- ERWEICHT DURCH POLYMERZUSATZ
- WITTERUNGSBESTÄNDIG
- UMWELTFREUNDLICH

VERWENDUNG:

Im Wärmedämmsystem DLX MW kann der Klebe- und Armierungsmörtel **DLX K-25** zur Herstellung von einer Armierungsschicht verwendet werden. Der Mörtel kann zum Verspachteln oder Nivellieren von Kleinlöchern eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN:

Der Klebe- und Armierungsmörtel **DLX K-25** ist eine Trockenmischung vom hochqualitativen Zement, Mineralfüllstoffen und Modifizierungsmittel auf Polymerbasis. Der Klebe- und Armierungsmörtel DLX K-25 ist hochelastisch, hoch dampfdurchlässig, sehr ergiebig, mit erhöhter Haftbarkeit sowie verarbeitungseinfach und -bequem. **DLX K-25** ist für Innen- und Außenanwendungen geeignet.

MISCHVERHÄLTNIS:

Trockenmörtel mit ca. 5,5-6,0 l Wasser sorgfältig aufmischen (manuell oder mechanisch), bis eine homogene Mischung entsteht. Der Klebstoff ist nach Ablauf von 5 Minuten und einem erneuten Vermischen verarbeitungsfertig. Binnen 2-3 Stunden verbrauchen (Verarbeitungszeit).

VERARBEITUNG:

Die Arbeiten sind bei der Temperatur von +5°C bis +25°C auszuführen. Die Armierungsschicht entsteht durchs Auftragen von **DLX K-25** mit einer Zahnkelle auf der Dämmschicht und anschließendes einbetten des Glasfasergewebes in senkrechten Streifen. An den Stößen mindestens 100 mm überlappend, nass in nass oberflächennah im äußeren Drittel der Armierungsschicht einbetten. Das Glasfasergewebe muss vollständig vom DLX K-25 überdeckt sein.

VERBRAUCH:

Herstellung einer Armierungsschicht: 4,0 kg/m².

EMPFEHLUNGEN:

Diese Anweisung gilt als allgemeine Vorgabe für die Produktverwendung und Arbeitsausführung, kann jedoch nicht die Fachkenntnisse des Bauausführenden ersetzen. Der Hersteller gewährleistet die Produktqualität, hat aber keinen Einfluss auf die Bedingungen und Art der Produktverwendung.

HINWEIS:

Enthält Zement. Mit Wasser erfolgt eine alkalische Reaktion. Haut und Augen schützen. Beim Kontakt mit Augen mit reichlich Wasser spülen und anschließend einen Arzt aufsuchen.

LAGERUNG:

In dicht geschlossenen Originalgebinden auf Palette trocken lagern. Vor Feuchte schützen.

HALTBARKEIT:

12 Monate ab Herstellungsdatum (s. Verpackung).

VERPACKUNG:

Sack 25 kg, Palette mit 48 Säcken, 1200 kg

TECHNISCHE DATEN:

Zusammensetzung	Portlandzement, Mineralfüllstoffe, Modifizierungsmittel
Mischverhältnis	0,22 ÷ 0,24 l Wasser pro 1 kg Mörtel 5,5 ÷ 6,0 l Wasser pro 25 kg Mörtel
Reifezeit	5 min
Verarbeitungszeit	ca. 2-3 Stunden
Verarbeitungstemperatur	von +5°C bis +25°C
Haftung an Mineralwolle	unter Laborbedingungen ≥ 0,08 MPa
Haftung an Beton	unter Laborbedingungen ≥ 0,25 MPa nach 48 h Eintauchen im Wasser und 2 h Trocknung ≥ 0,08 MPa nach 48 h Eintauchen im Wasser und 7 Tage Trocknung ≥ 0,25 MPa
Gehalt vom löslichen Chrom (VI) in Fertigmasse	≤ 0,0002 %.
Verbrauch	
Herstellung der Armierungsschicht	4,0 kg/m ²



Arsanit GmbH Jägerpfad 6 53947 Nettersheim
E-Mail: info@arsanit.de; www.arsanit.de