



## SILIKATPUTZ



2016-04-07

### Arsanit DLX T-50:

Der Arsanit Silikatputz wird zur dekorativen, strukturschönen Gestaltung von planebenen mineralischen Untergründen wie Beton, Gips, Zement oder Kalk-Zement im Innen- und Außenbereich eingesetzt. Besonders zu empfehlen bei Untergründen mit einer hohen Dampfdurchlässigkeit. Er bildet eine hydrophobe, hoch wasserdampfdurchlässige Beschichtung die gegen das Wachstum von Algen und Pilzen eingestellt ist und diese verringert. Die Beschichtung ist widerstandsfähig, stoßfest und haltbar. Lieferbar in weiß oder eingefärbt nach der Arsanit-Farbtoupalette.

### Verarbeitung:

Der Untergrund muss trocken (Trocknungszeiten mineralischer Grundputze bzw. Spachtel sind zu beachten), fest, tragfähig und frei von Verunreinigungen aller Art sein. Beschädigte Putzuntergründe müssen ausgebessert werden. Alte schlecht haftende Anstriche müssen entfernt werden. Wir empfehlen den Untergrund mit Arsanit DLX P-50 zu grundieren. Arsanit DLX T-50 ist verarbeitungsfertig. Eine Verwässerung, Verdickung oder Vermischung mit anderen Materialien ist nicht gestattet. Um eine homogene Konsistenz zu erhalten, muss der Silikatputz sorgfältig gerührt werden. Material vollflächig mit einer Edelstahl-Glättekelle aufziehen, gleichmäßig auf Kornstärke abziehen und sofort mit der Kunststoffkelle bzw. dem PU-Reibebrett abreiben (abreiben). Die Wahl des Werkzeugs beeinflusst die Rauigkeit der fertigen Oberfläche.

Arsanit DLX-T 50 Kratzputzstruktur gleichmäßig rund abreiben.

Arsanit DLX-T 50 Rillenputzstruktur gleichmäßig und wahlweise rund, waagrecht bzw. senkrecht abreiben. Der Putz muss in einem Arbeitsgang „nass in nass“ ohne Unterbrechung angetragen werden, um Ansätze und Farbunterschiede zu vermeiden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig vom Saugverhalten des Untergrundes, der Umgebungstemperatur und der Mörtelkonsistenz. Die verputzte Fläche muss sowohl während der Arbeiten sowie in der Trocknungsphase vor direkter Sonneneinstrahlung, Windeinwirkung und Niederschlägen geschützt werden. Die Trocknungszeit beträgt je nach Feuchtigkeit und Umgebungstemperatur 12 bis 48 Std. Auf zusammenhängenden Flächen nur Material gleicher Charge einsetzen (besonders bei eingefärbten Putzen).

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Verarbeitungstemperatur: +8 bis +25 °C

### Verbrauch ca:

Kratzputzstruktur	Verbrauch	Rillenputzstruktur	Verbrauch
1,0	2,0 kg/m <sup>2</sup>	-	-
1,5	2,5 kg/m <sup>2</sup>	1,5	2,5 kg/m <sup>2</sup>
2,0	3,0 kg/m <sup>2</sup>	2,0	3,0 kg/m <sup>2</sup>
2,5	3,5 kg/m <sup>2</sup>	2,5	3,5 kg/m <sup>2</sup>

### Lieferung:

25 kg / Eimer, 24 Eimer / Palette

Die Anleitung beschreibt den Anwendungsbereich des Erzeugnisses und die empfohlene Durchführung der Arbeiten. Sie ersetzt jedoch keine professionelle Ausbildung der die die Arbeiten durchführenden Personen. Der Produzent garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinerlei Einfluss auf die Bedingungen und die Verarbeitungsmethoden.

### Bemerkung:

Augen und Haut vor direktem Kontakt schützen. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und Überhitzung schützen.

### Lagerung:

In geschlossener Originalverpackung in einem trockenen Raum auf Paletten lagern.

### Haltbarkeit:

12 Monate ab dem Herstellungsdatum auf der Verpackung

### Technische Daten:

Zusammensetzung	Kaliwasserglas, Kunstharz-Wasser-Dispersion mit mineralischen Füllstoffen, Additive und Konservierungsmittel
Farbe	weiß oder getönt
Dichte	ca. 1,8 kg / dm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+8°C bis +25°C
Widerstandsfähig gegen Regen	nach ca. 24 Std.
Trocknungszeit	12 bis 48 Std.
Wasserdampfdurchlässigkeit	Kategorie V <sub>1</sub>
Wasseraufnahme	Kategorie W <sub>3</sub>
Haftung auf Beton	≥ 1,0 MPa
Beständigkeit	NPD
Wärmedurchgangskoeffizient	≤ 0,47 W/m·K (λ <sub>10,day</sub> ) (Tabellenwert)
Brandverhalten	Klasse F
Technische Spezifikationen	ETA 15/0311 vom 29.05.2015 EN 15824:2009

DIESES PRODUKT IST TEIL DES

