



KLEBE- UND BESCHICHTUNGSMÖRTEL FÜR WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME



2016-04-07

Arsanit DLX K15: Dispersionsvergüteter Dünnbettmörtel, der sich sehr gut zum Verkleben und Beschichten von Polystyrolplatten im Rahmen eines WDVS eignet. Er enthält verarbeitungsfördernde Zusätze und liefert dauerhafte, frost- und feuchtigkeitsbeständige Beschichtungen.

Verwendung: Arsanit DLX K-15 wird vor allem zum Verkleben von Arsanit Polystyrol-Hartschaumplatten und anderen Hartschaumplatten im gesamten Wärmedämmbereich eingesetzt. Als Beschichtungsmörtel eignet er sich aufgrund seiner hohen Elastizität sehr gut zum Einbetten von Armierungsgeweben. Die aufgetragene Putzschicht lässt sich nach dem Trocknen problemlos mit einem dünn-schichtigen Oberputz überziehen. Grundsätzlich empfehlen wir, die Fläche vor Aufbringen des Edelputzes mit Arsanit-Putzgrund zu grundieren.

Verarbeitung: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen aller Art sein. Ein Sack Arsanit DLX-K15 wird im Mischer bzw. mit dem Quirl mit 5 bis 6 Liter Wasser gründlich vermischt und nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten nochmals gut durchgerührt. Man erhält ca. 25 Liter verarbeitungsfertigen Frischmörtel, der entweder im Punkt-Wulst-Verfahren oder mit einer Zahntraufel vollflächig auf die Rückseite der Dämmplatten aufgetragen wird. Die Klebefläche muss mindestens 40 % des Untergrunds betragen. Die so beschichteten Platten werden leicht auf den Untergrund gedrückt.

Zum Beschichten der Platten wird Arsanit DLX-K15 dünn aufgespachtelt und mit einer Glättscheibe geglättet.

Bei Antrag mit einer Putzmaschine muss mit Nachmischer gearbeitet werden.

Mindestauftragsstärke: 4 bis 5 mm zum Einbetten von Gewebe

Anmerkung: Eine Vermischung mit anderen Materialien ist nicht gestattet.

Verarbeitungszeit: ca. 2 bis 3 Stunden

Verarbeitungstemperatur: +5 bis +25 °C
Untergrundtemperatur

Lieferung: 25 kg Säcke, 48 Säcke / Palette (1200 kg).

Die Anleitung beschreibt den Anwendungsbereich des Erzeugnisses und die empfohlene Durchführung der Arbeiten. Sie ersetzt jedoch keine professionelle Ausbildung der die Arbeiten durchführenden Personen. Der Produzent garantiert die Qualität des Produkts, hat jedoch keinerlei Einfluss auf die Bedingungen und die Verarbeitungsmethoden.

Bemerkung: Die Masse enthält Zement. Mit Wasser stellt sich ein alkalischer pH-Wert ein. Haut und Augen schützen. Wenn die Augen in Kontakt mit der Putzmasse geraten, die Augen mit viel Wasser ausspülen und anschließend einen Arzt aufzusuchen.

Lagerung: In geschlossener Originalverpackung in einem trockenen Raum auf Paletten lagern.

Vor Feuchtigkeit schützen.

Haltbarkeit: 12 Monate ab dem Herstellungsdatum auf der Verpackung

Technische Daten:	
Zusammensetzung	Portland Zement, mineralische Füllstoffe, Modifikatoren
Mischungsverhältnis	0,20-0,24 l Wasser auf 1 kg Mörtel 5,0-6,0 l Wasser auf 25 kg Mörtel
Reifezeit	5 Minuten
Verarbeitungszeit	2 bis 3 Std.
Verarbeitungstemperatur	od +5°C do +25°C
Haftung auf Beton	luftgetrocknet ≥ 0,25 MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 2 Std. Trockung ≥ 0,08 MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 7 Tage Trockung ≥ 0,25 MPa
Haftung auf EPS	luftgetrocknet ≥ 0,08 MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 2 Std. Trocknung ≥ 0,03 MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 7 Tage Trocknung ≥ 0,08 MPa
Verbrauch	
Verklebung EPS-Platten	3,3 – 5,0 kg/m ²
Einbettung Armierungsgewebe	3,0 – 3,5 kg/m ²
Technische Spezifikationen	ETA 15/0311 vom 29.05.2015

DIESES PRODUKT IST TEIL DES

